

327

Дозатор фасовки в открытые мешки Плохо сыпучих продуктов до 50 кг малой производительности без системы уплотнения продукта

**Дозатор «Дельта»-50-0,5
Исполнение: ДЕЛЬТА-Б**



**АО «Весоизмерительная компания «ТЕНЗО-М»
2025 г.**

Дозатор фасовки Дельта-Б разработан для фасовки муки на мини-мельницах и не требует большой высоты для встройки его в технологическую линию.

Дозатор выпускается в двух исполнениях:

- тракт прохождения продукта конструкционная сталь.
- тракт прохождения продукта нержавеющая сталь (12X18H10T или AISI321).

Технические данные:

1. Основные типы продуктов: мука, крахмал, премиксы, комбикорм и другие плохо сыпучие продукты.
2. Диаметр мешкоприемного патрубка, мм:
 - для продуктов аналогичных зерну 220
 - для продуктов аналогичных муке 275
2. Наибольший предел дозирования порции (НПД), кг 50
3. Наименьший предел дозирования порции (НмПД), кг 20
4. Дискретность отсчета, кг 0,02
6. Пределы допускаемых отклонений действительных значений массы дозы от среднего значения (соответствует МРД ГОСТ 8.610-2012), % 0,5
7. Температура продукта (не более), °С 60
8. Тип питателя шнековый двухскоростной
9. Тип режима дозирования грубо/точно
10. Тип мешкозажима ручной с ремённым фиксатором мешка
11. Производительность*, мешков/мин. 2
12. Условия эксплуатации:
 - температура окружающего воздуха, °С от минус 10 до +40
 - относительная влажность воздуха при 25±2°С, % до 80
13. Электрическое питание от сети переменного тока:
 - напряжение, В 230/400±10%
 - частота, Гц от 49 до 51
 - установленная мощность, не более, кВт 2,5
14. Время прогрева до рабочего состояния, не более, мин 10
15. Степень защиты оболочки пульта управления от воздействий окружающей среды по ГОСТ 14254 (529-89) IP 65
16. Исполнение по защищенности от воздействия внешних факторов окружающей среды обыкновенное
17. Полный средний срок службы, не менее, лет 8

*Производительность зависит от условий эксплуатации дозатора и свойств продукта.

Гарантийные обязательства 12 месяцев

С пуско-наладочными работами от «ТЕНЗО-М» гарантийные работы производятся на территории Заказчика, гарантийный срок исчисляется от даты акта приемки выполненных работ по пуско-наладке оборудования.

Без пуско-наладочных работ гарантийные работы производятся на территории «ТЕНЗО-М» (без выезда к Заказчику), гарантийный срок исчисляется от даты отгрузки оборудования.

Все монтажные работы осуществляет Заказчик.

Дозаторы типа «Дельта» внесены в Государственный Регистр средств измерений РФ под №20791-12.

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в технические характеристики, конструкцию и форму изделия с целью улучшения качества продукции без предварительного уведомления потребителя.

Комплект поставки

Комплект поставки базовый:

- Дозатор в составе:
 - рама силовая;
 - питатель шнековый (180 мм, двухскоростной);
 - тензодатчик;
 - мешкозажим ручной;
- Пульт управления.

Дополнительная комплектация:

- Мешкозашивочная машинка.

Краткое описание

Дозатор конструктивно состоит из рамы силовой, питателя шнекового 180 мм двухскоростного и мешкозажима ручного установленного на тензодатчик. Мешок является частью весового устройства. Доза формируется подачей в мешок продукта питателем шнековым в режиме грубо/точно.

Габаритно-установочные размеры дозатора приведены на Рис. 1.

Общий вид приведен на титульном листе.

Описание работы

Алгоритм работы дозатора основан на циклическом дозировании разовых отвесов продукта в мешок, зафиксированный на мешкоприемнике. Мешкоприемник закреплен на тензодатчике. Дозатор имеет два основных режима работы – режим дозатора и режим статических весов. В соответствующий режим работы дозатор переводится нажатием кнопок «ПУСК ДОЗАТОРА» или «СТОП ДОЗАТОРА». В алгоритме работы дозатора реализована автоматическая подстройка точности дозирования.

Каждый цикл работы дозатора в режиме дозирования, включает в себя следующие фазы:

- Оператор надевает мешок на мешкоприемник, фиксирует его ручным зажимом и нажимает кнопку «ПУСК».
- По нажатии кнопки «ПУСК» происходит обнуление веса тары (пустого мешка) и включается режим заполнения мешка. Дозирование производится в режиме ГРУБО/ТОЧНО (шнек подачи продукта сначала включается на большой скорости, а потом переключается на маленькую).
- После окончания дозирования происходит фиксация веса набранной дозы продукта в мешок, занесение результатов в память вторичного весового преобразователя-контроллера и выдача сигнала «ДОЗА НАБРАНА».
- По сигналу «ДОЗА НАБРАНА» оператор расфиксирует зажим, мешок сползает с мешкоприемника и цикл повторяется.

В процессе работы на основном индикаторе вторичного весового преобразователя отображается текущая масса продукта, находящегося на грузоприемном устройстве (вес продукта в мешке), а на вспомогательном индикаторе отображается один из нескольких счётчиков, переключаемых по кольцу. Таким образом, на вспомогательном индикаторе можно вывести счётчики суммарного веса отдозированного продукта, счётчики мешков, вес дозы в последнем отвесе и другие счётчики.

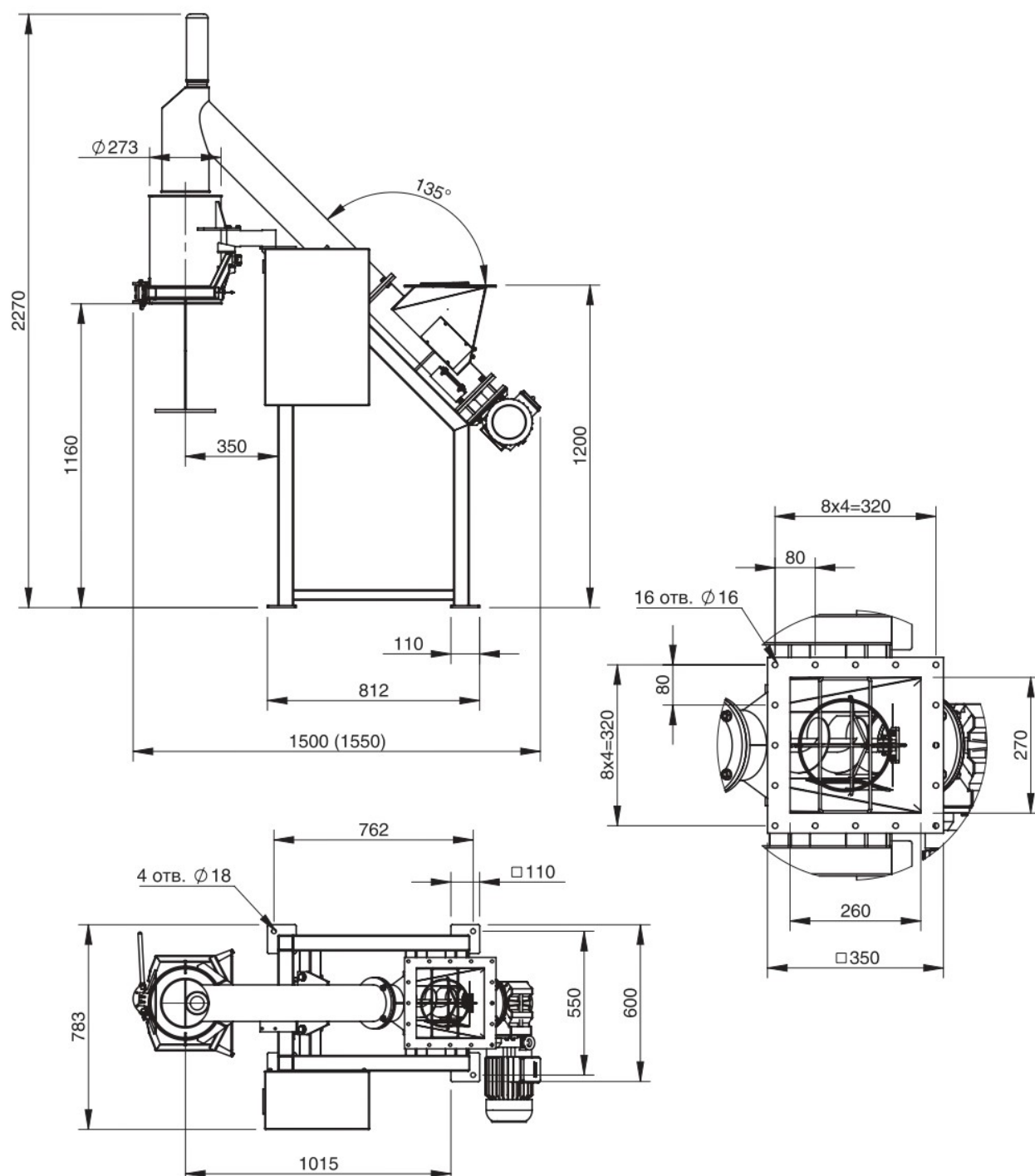


Рис. 1. Габаритно-установочные размеры.